



Technische Daten		HPM 600
Max. Leistung (kW/PS)		403/548
Max. Drehzahl (upm)		2100
Max. Fördermenge (l/min)		670
Max. Betriebsdruck (bar)		350
Dieselmotor		Caterpillar C15 Stage IIIA
Dieselöl (ltr.)		650
Hydraulische Pumpe		A11VLO 260 / 60
Hydraulische Öl (ltr.)		1350
L x B x H (mm)		4700 x 1700 x 2250
Gewicht (kg)		8000